

## Wassermischbarer Emulsionsspalter

### Anwendungsgebiet

Das Produkt GURODEM-100 dient zur Verhinderung der Emulgierung von wässrigen FRAC-Flüssigkeiten in Rohöl sowie zur starken Beschleunigung der Emulsionsspaltung von Wasser-Rohöl-Emulsionen (w/o) mit mittlerem Salzgehalt. Das Produkt ist auch für saure FRAC-Flüssigkeiten (Säurebehandlung) geeignet. Wenn primär ein besserer Salzaustrag, ein schärferes Interface oder eine andere Vorverdünnung gewünscht werden, passen wir gern den Spalter durch Veränderung der Rezeptur kundengerecht an.

### Eigenschaften

Das Produkt GURODEM-100 führt bei Wasser-in-Öl Emulsionen durch Beeinflussung der Oberflächenenergien zur Vereinigung kleinster Wassertröpfchen. Das Produkt verhindert die Emulsionsbildung bzw. beschleunigt effektiv die Emulsionsspaltung und ist mit organischen Flüssigkeiten sehr gut mischbar und in Wasser sehr gut emulgierbar ab Verdünnungen von 1 : 50. Das Verhältnis der Bestandteile wurde hinsichtlich einer guten Verhinderung der Emulsionsbildung bzw. einer schnellen Spaltung eingestellt und gewährleistet einen zufriedenstellenden Salzaustrag aus der Ölfraction. Das Produkt ist unter sauren und alkalischen Bedingungen stabil. Eine leichte Trübung stellt keine Qualitätsverminderung dar.

### Bestandteile

Das Produkt GURODEM-100 ist eine Mischung von modifizierten Phenolharzen mit EO-PO-Addukten, Lösungsvermittlern und nichtionischen Tensiden in einer Alkohol-Kohlenwasserstoffmischung.

### Anwendung

Das Produkt GURODEM-100 ist je nach Temperaturbedingungen in wässrigen FRAC-Flüssigkeiten in einer Konzentration von ca. 0,15 % (40 - 80 °C) bzw. für die sonstige Emulsionsspaltung / Entsalzung in einer Konzentration von 50 - 200 ppm (100 - 120 °C) einzusetzen. Zu hohe Konzentrationen können zur Verschlechterung der Emulsionsverhinderung / Emulsionsspaltung führen. Zur genaueren Dosierung und zur besseren Verteilung empfiehlt sich die Verdünnung mit Wasser (1 : 100 bis 1 : 1000).

Grundsätzlich ist die effektive Emulsionsverhinderung / Emulsionsspaltung eine Optimierungsaufgabe, wobei jede Wasser-Öl-Emulsion ihre eigene Charakteristik aufweist. Wir empfehlen vor der Anwendung entsprechende Tests und dabei die Variation der Parameter Konzentration, pH-Wert, Spaltdauer und Temperatur vorzunehmen.

### Physikalische Daten

Dichte: . . . . . 0,81 - 0,84 g / cm<sup>3</sup>

Gefrierpunkt: . . . . . < -35 °C

Flammpunkt: . . . . . > 15 °C

### Lieferformen

190-Liter in Stahlfässern. 925 Liter im IBC.

### **DIN / ISO 9001 zertifizierter Produzent.**

Diese Angaben werden einzig für Informationszwecke geliefert und stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Verantwortung für den Gebrauch des Produktes liegt grundsätzlich beim Anwender. Das Produkt ist nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt.

Druck: 23.09.2006